PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-166334

(43)Date of publication of application: 12.06.1992

(51)Int.CI.

B32B 27/30

(21)Application number: 02-293111

(71)Applicant:

MITSUBISHI RAYON CO LTD

(22)Date of filing:

30,10,1990

(72)Inventor:

TAYAMA SUEHIRO

INOUE MASAO

JOKO TAKASHI

(54) ACRYLIC FILM

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an acrylic film superior in mar resistance, by a method wherein at least one surface of an acrylic film layer containing an elastic body possesses a resin layer consisting mainly of alkyl methacrylate possessing a specific alkyl group and having at least specific hardness.

CONSTITUTION: This acrylic film possesses a resin layer B consisting mainly of alkyl methacrylate possessing a 1-4 C alkyl group and having Rockwell hardness of at least 90 by a scale M on at least one surface of an acrylic film layer A containing an elastic body. This film is superior in mar resistance to a general acrylic film. A stabilizer to heat or light, ultraviolet light absorber, processing aid, lubricant and organic or inorganic matting agent can be added to the acrylic film at need. The other resin component can be added to the acrylic film layer or the resin layer so far as it is within a range where a target is not spoiled and especially vinylyden fluoride resin is effective for an improvement in film extension and modification in dissolution resistance.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑲ 日本 国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

② 公開特許公報(A) 平4-166334

@Int. Cl. 5

識別記号 广内整理番号

❸公開 平成 4 年(1992) 6 月12日

B 32 B 27/30

A 8115-4F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

60発明の名称

アクリル系フイルム

②特 願 平2-293111

②出 願 平2(1990)10月30日

⑩発明者 田山 末広

広島県大竹市御幸町20番1号 三菱レイヨン株式会社大竹

事業所内

@発明者 井上 雅勇

広島県大竹市御幸町20番1号 三菱レイヨン株式会社大竹

事業所内

@発明者 上甲

高志

広島県大竹市御幸町20番1号 三菱レイヨン株式会社大竹

事業所内

⑪出 願 人 三菱レイヨン株式会社

東京都中央区京橋2丁目3番19号

明年春

1.発明の名称

アクリル系フィルム

2、特許請求の範囲

1) 弾性体を含有するアクリル系フィル4層(A)の少なくとも片面に、 炭素数 1 ~ 4 のアルキル基を有するアルキルメタクリレートを主成分とするロックウェル硬度が M スケールで 9 0 以上の樹脂層 (B) を有するアクリル系フィルム。

3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、耐接傷性に優れたアクリル系フィル ムに関するものである。

[従来の技術]

アクリル樹脂、特にメチルメタクリレート系重合体はその美麗なる外観と卓越した耐候性を有し、 汎用樹脂中では特異な位置を占め、射出成形品、 押出成形品等広範囲な成形素材として使用されて いる。

一方、かかる重合体は硬くて脆いために、フィ

ルム等の特殊な用途に使用する場合には、 これに 弾性を付与することが望まれ、 これまで種々の検 討がなされている。

弾性を付与する方法としては例えば弾性はをプレンドする方法、弾性体成分を単純に共量合させる方法、あるいは弾性体に樹脂成分をグラフト重合させて多段重合体とする方法等がある。

上記の各種アクリル系重合体をフィルム成形し、 これを他の基材にラミホートすることによって耐 候性、耐汚染性に優れたものが得られる。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、一般の、弾性体を含有するフクリル系フィルムの実用上の共通した大きな欠点として耐擦傷性に劣るということが挙げられる。 特に、ポリカーボネートや塩化ビニル樹脂にラミネート して屋外用途に用いる場合、 大気中の浮れを物や雨などによりフィルム面が汚れ、 この汚れをは懸める。

[課題を解決するための手段]

そこで、本発明者らはかかる現状に鑑み、 耐擦 係性に優れたアクリル系フィルムを開発するべく 鋭意検討した結果、特定のアクリルメタクリレー トを主成分とする樹脂層を設けることにより、 耐 擦傷性に優れたアクリル系フィルムが得られるこ とを見出し本発明に到達した。

即ち、本発明は弾性体を含有するアクリル系フィルム層(A)の少なくとも片面に、炭素数1~4のアルキル基を有するアルキルメタクリレートを主成分とするロックウェル硬度がMスケールで90以上の樹脂層(A)を有するアクリル系フィルルである。

本発明のアクリル系フィルムを構成する弾性体を含有するアクリル系フィルム層(A)としては、アルキル基の炭素原子数が1~8であるアルキルアクリレート、ブラルアクリレート、ブロピルメタクリレート、ブチルアクリレート、オクチルアクリレート等を主成分とする単独重合は、またはこれらアルキルアクリレートあるいはアルキル基の炭素原子数が1

満にならない限り、 アルキルメタクリレートを主 成分とする樹脂層にゴム成分を添加することもで ea.x.

本発明のアクリル系フィルムの製造には、 複数の押出機とフィードプロックダイやマルチニマホールドダイによる共押出法が望ましいが、 ラミネートやコーティングによる製造も有用である。

本発明のアクリル系フィルムには、必要に応じて熱または光に対する安定剤や紫外線吸収剤、加工助剤、滑剤、有機や無機の難消し剤等を加えることができる。

また、本発明の目的を損なわない範囲であれば アクリル系フィルム層や樹脂層に他の樹脂成分を 添加することができ、特にファ化ビニリデン樹脂 はフィルム伸度向上や耐溶解性改良に効果がある。

本発明のアクリル系フィルムを他の基材にうミ ホートする際は少なくとも片面の樹脂層の反対面 をうミネートすることは当然である。

[実施例]

以下、実施例により本発明をさらに詳細に説明

また、ロックウェル硬度がMスケール で90未

する。

なお、耐擦傷性の評価は、得られたフィルムを3 mm厚のポリカーボネート板上に、フィルム層(A)とポリカーボネート板が接するように120でプレス圧脅し、落砂摩耗試験(ASTMD673)により評価し試験前の板の唇 価と落砂50g後の板の量価との差を△量価として示した。

表 1 に示した樹脂を、箱型乾燥機にて 一昼夜乾燥した後、ハイベットHBS001は40mm径の一軸押出機、アクリベットMF(実験 L) またはアクリベットMD(実験 2) は 2 ら mm径 の一軸押出機を用いて400 mm巾の 2 種 2 雇用 マルチマニホールド型Tダイより押し出し、ハイベットHBS001層が40μ、 アクリベットMD またはMS層が10μの合計50μの厚みのフィルムを得た。

得られたフィルムを用いて評価したところ、実験1の△豊価は5%、実験2の△豊価は5%であった。

特別平4-166334(3)

表 1

樹脂種類	商品名*	. 硬度
ァクリル系フィ ルム (A) 用	u{√, 4} #B200f	M 4 0
割脂(B)用	7994° ቀት ዝዋ	M 9 0
	7994" + H M D	M 9 2

*:三菱レイヨン(株)製

比較例

ハイペットHBS 0 0 1 のみからなる厚み 5 0 μのフィルムを実施例と同様にポリカーボネート 板にプレス圧着した後、同様の評価を行ったところ、 Δ 毎 価は 1 6 % であった。

また、アクリペットMF、MDをそれぞれ50 μの厚みのフィルムに成膜しようとしたところ、 脆くて割れが生じ、フィルムとして使用できなかった。

[発明の効果]

本発明のフィルムは、一般のアクリル系フィルムよりも耐擦傷性に優れたものであり、 工業上優れた効果を奏する。

一特許出願人 三菱レイヨン株式会!

